



METALTECNICA
Italian catering equipment

Carrelli



Carrello refrigerato con vasca unica refrigerata (GN escluse), n.2 vani refrigerati armadiati con ante basculanti a scomparsa, capacità 50/60 pasti, 800W, dim. mm.1200x700x900h - 0131.ACR/2

Dimensioni:

Lunghezza: 1200,0 mm

Profondità: 700,0 mm

Altezza: 900,0 mm

Peso: 129,0 kg

Volume: 0,76 mq

Lunghezza confezione: 1250,0 mm

Profondità confezione: 750,0 mm

Altezza confezione: 1100,0 mm

Peso confezione: 139,0 kg

Volume confezione: 1,03 mq

Varianti:

Modello
0131.ACR/0 - Carrello refrigerato con vasca unica refrigerata (GN escluse), n.1 vano refrigerato + n.1 vano neutro armadiati con ante basculanti a scomparsa, capacità 50/60 pasti, 800W, dim. mm.1200x700x900h
0131.ACR/1 - Carrello refrigerato con vasca unica refrigerata (GN escluse), n.1 vano refrigerato + n.1 vano riscaldato armadiati con ante basculanti a scomparsa, capacità 50/60 pasti, 1200W, dim. mm.1200x700x900h