



**METALTECNICA**  
Italian catering equipment

## Carrelli



Elevatore cesti refrigerato ventilato a 1 colonna, capacità cesti n.6 da mm.500x500x115h o n.9 da mm.500x500x75h, 607W. - CSR5/5

### **Dimensioni:**

Lunghezza: 1216,0 mm

Profondità: 745,0 mm

Altezza: 900,0 mm

Peso: 140,0 kg

Volume: 0,81 mq

Lunghezza confezione: 1250,0 mm

Profondità confezione: 750,0 mm

Altezza confezione: 1100,0 mm

Peso confezione: 150,0 kg

Volume confezione: 1,03 mq

### **Descrizione:**

Elevatore cesti refrigerato ventilato a 1 colonna, capacità cesti n.6 da mm.500x500x115h o n.9 da mm.500x500x75h, 607W. Realizzato totalmente in acciaio inox 18/10 con 2 ruote fisse e 2 girevoli con freno diam. 125mm, paracolpi angolari. Regolazione termostatica digitale -2°/+8°C - 230V - 50/60Hz. Coperchio incluso.