



**METALTECNICA**  
Italian catering equipment

---

## Carrelli

---



Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna regolabile, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 18/28 cm. - CSP/1F

### **Dimensioni:**

Lunghezza: 510,0 mm

Profondità: 480,0 mm  
Altezza: 1060,0 mm  
Peso: 26,0 kg  
Volume: 0,26 mq  
Lunghezza confezione: 750,0 mm  
Profondità confezione: 750,0 mm  
Altezza confezione: 1260,0 mm  
Peso confezione: 36,0 kg  
Volume confezione: 0,71 mq

### Descrizione:

Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna regolabile, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 18/28 cm. Realizzato totalmente in acciaio inox 18/10 con 2 ruote fisse e 2 girevoli con freno diam. 125mm, paracolpi angolari. Coperchio incluso.

### Varianti:

| Modello                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CSG/1F</b> - Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna regolabile, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 28/32 cm. |
| <b>CSL/1F</b> - Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna fissa, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 16/21 cm.      |