



**METALTECNICA**  
Italian catering equipment

---

## Carrelli

---



Distributore piatti refrigerabile, n.2 colonne fisse, capacità 100/120 piatti, diam. piatti 16/21 cm. - CSL/2F

### **Dimensioni:**

Lunghezza: 930,0 mm

Profondità: 480,0 mm  
Altezza: 1060,0 mm  
Peso: 30,0 kg  
Volume: 0,47 mq  
Lunghezza confezione: 1050,0 mm  
Profondità confezione: 750,0 mm  
Altezza confezione: 1260,0 mm  
Peso confezione: 40,0 kg  
Volume confezione: 0,99 mq

### **Descrizione:**

Distributore piatti refrigerabile, n.2 colonne fisse, capacità 100/120 piatti, diam. piatti 16/21 cm. Realizzato totalmente in acciaio inox 18/10 con 2 ruote fisse e 2 girevoli con freno diam. 125mm, paracolpi angolari. Coperchi inclusi.

### **Varianti:**

<b>Modello</b>
<b>CSG/2F</b> - Distributore piatti refrigerabile, n.2 colonne regolabili, capacità 100/120 piatti, diam. piatti 28/32 cm.
<b>CSP/2F</b> - Distributore piatti refrigerabile, n.2 colonne regolabili, capacità 100/120 piatti, diam. piatti 18/28 cm.