



METALTECNICA
Italian catering equipment

Carrelli



Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna fissa, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 16/21 cm. - CSL/IF

Dimensioni:

Lunghezza: 510,0 mm

Profondità: 480,0 mm
Altezza: 1060,0 mm
Peso: 24,0 kg
Volume: 0,26 mq
Lunghezza confezione: 750,0 mm
Profondità confezione: 750,0 mm
Altezza confezione: 1260,0 mm
Peso confezione: 34,0 kg
Volume confezione: 0,71 mq

Descrizione:

Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna fissa, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 16/21 cm. Realizzato totalmente in acciaio inox 18/10 con 2 ruote fisse e 2 girevoli con freno diam. 125mm, paracolpi angolari. Coperchio incluso.

Varianti:

Modello
CSG/1F - Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna regolabile, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 28/32 cm.
CSP/1F - Distributore piatti refrigerabile, n.1 colonna regolabile, capacità 50/60 piatti, diam. piatti 18/28 cm.